

Η ΓΡΑΦΙΚΗ ΑΝΑΠΑΡΑΣΤΑΣΗ ΤΩΝ ΛΙΘΙΝΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΑΚΩΝ ΣΥΝΟΛΩΝ

Γεωργία Κουρτέση-Φιλιππάκη

Αρχαιολόγος-Προϊστοριολόγος

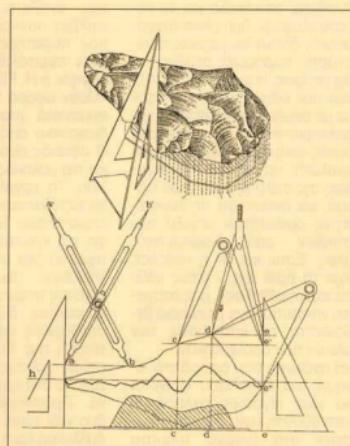
Δρ του Πανεπιστημίου των Παρισίων (Paris I - Sorbonne)

Η περιγραφή των λίθινων εργαλειακών συνόλων, απαραίτητο βήμα για τη διάδοση της γνώσης και την επικοινωνία, δεν είναι ποτέ πλήρης, ούτως ώστε να επιτρέπει στον αναγνώστη την νοητική αναπαράσταση ενός προϊόντος. Ένα ακριβές σχέδιο, που απεικονίζει όλα τα στίματα της κατεργασίας, της επεξεργασίας και της χρήσης που χαρακτηρίζουν ένα εργαλείο, χρειάζεται να συνοδεύει οπωσδήποτε κάθε δημοσίευση. Η εξέλιξη της γραφικής αναπαράστασης των λίθινων προϊστορικών εργαλείων είναι παράλληλη με αυτήν της τυπολογίας και της τεχνολογίας.

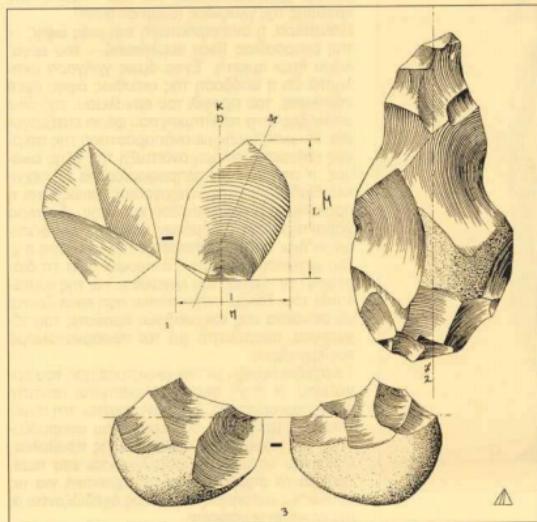
Η αναπαράσταση των λίθινων εργαλειακών συνόλων απασχολήσεις από νωρίς τους ειδικούς. Μάτσο, δεν θα ήταν υπερβολή να πει κανείς ότι οι πιο παλιές αναπαραστάσεις –ξεαιρετικά σχηματικές – απαντούν στην ίδια την παλαιολιθική τέχνη, και ιδιαίτερα σ' αυτή των σπηλαιών. Αργότερα, στην Αναγέννηση, εποχή αναγνώσισης των λίθινων πλεκτημένων εργαλείων, πολλά είναι τα δημοσιεύματα, σπώς: *De Rerum fossilium lapidem et gemmarum*, του Konrad Gesner (Ζυρίχη 1565), *Historia Naturale*, του Farrantie (Βενετία 1677), και τέλος το γνωστό *Metallotheca*, του Mercati (Ρώμη 1719), που περιέχουν αναπαραστάσεις λίθινων εργαλείων με την τεχνική της χαρακτικής.

Στην αρχή του 19ου αι. οι αναπαραστάσεις των εργαλείων πολλαπλασιάζονται. Το έργο *Antiquités préhistoriques du Danemark*, του Madsen (Κοπεγχάγη 1869), περιέχει 45 πίνακες του ίδιου συγγραφέα. Προς το τέλος του 19ου αι. βλέπουν το φως μερικές μεγάλες δημοσιεύσεις, όπως το *Musée Préhistorique*, των G. και A. de Mortillet (1881), το οποίο θα αφήσει εποχή στην εικονογράφηση των λίθινων εργαλειακών συνόλων. Οι τεχνικές εκπύπτωσης έχουν βελτιωθεί, κυρίως η φωτοχαρακτική.

Ο 20ός αι. χαρακτηρίζεται από τα έργα των J. de Morgan, E. Evrard, R. Espitalie, και κυρίως του J. Bouyssonie, που είναι ιδιαίτερα πιστά στην ανάλυση των τεχνολογικών χαρακτήρων.



Ακινητοποίηση του εργαλείου και μετρήσεις.
(Κάτο M. Daunouis, 1976).

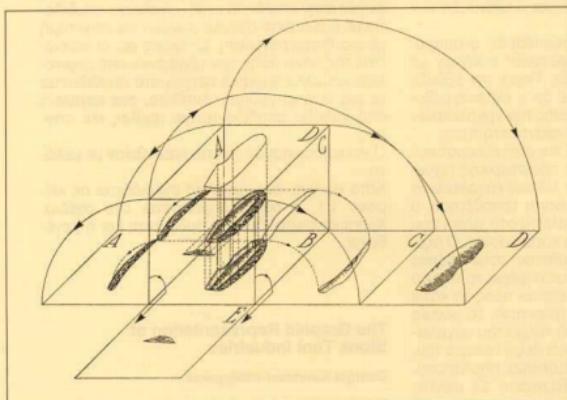


1: Άερος κατεργασίας (Κ) και μορφολογικός όζονας (Μ) μιας φοινίδας. Το μήκος (μ) και το πλάτος (π) μετρούνται σε σχέση με τον άξονα κατεργασίας.

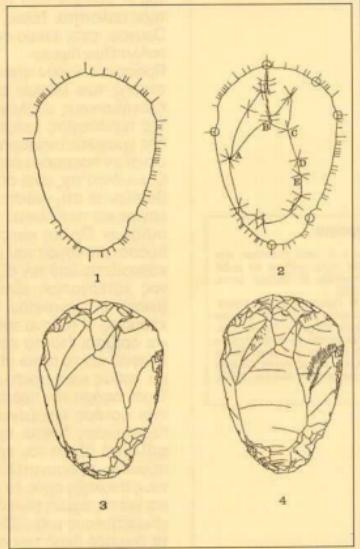
2: Μορφολογικός όζονας ενός χειροπέλεκυ.

3. Μορφολογικός όζονας μιας πελεκημένης κροκάλας.
(Κατά J. Tixier, 1980).

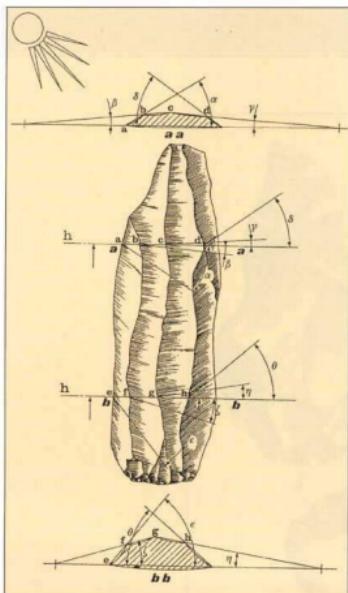
Τα διάφορα στάδια σχεδιασμού ενός εργαλείου.
(Κατά M. Daunovis, 1976).



Ορθομετρική προβολή και ανάπτυξη των πολλαπλών σχεμάτων.
(Κατά M. Daunovis, 1976).



5. Ο γραμμοσκιασμός
των επιφάνειών.
(Κατά M. Daunois, 1976).



Ακολουθούν τα σχέδια με το έντονο ανάγλυφο των R. Humbert και G. Gordier, καθώς και αυτά του P. Laurent, που χαρακτηρίζονται από ιδιαίτερη απλότητα. Τέλος, έχουμε τα σχέδια του M. Daunois, στον οποίο οφείλεται η ανάπτυξη των πολλαπλών όψεων.

Πρόσφατα έχουν γίνει προσπάθειες αναπαράστασης των λίθινων εργαλειών συνόλων με τλεκτρονικούς υπολογιστές. Παρά την εξέλιξη της τεχνολογίας, εκτιμούμε ότι η κλασική μεθόδος γραφικής αναπαράστασης των εργαλειών συνόλων παραμένει ακόμη αναντικαταστατή. Οι κανόνες της είναι απλοί και αποτελεσματικοί. Βασίζονται στη γνώση της προϊστορικής τεχνολογίας και τυπολογίας των λίθινων εργαλειών συνόλων. Πρώτη κίνηση είναι η τοποθέτηση, ο προσανατολισμός του εργαλείου στο χώρο, που καθορίζεται από τον άξονα κατεργασίας. Ο άξονας κατεργασίας είναι κάθετος στην πέρνα (talon) του εργαλείου, η οποία φέρει το σημείο κρουσήσης. Η πέρνα τοποθετείται προς τα κάτω και ορίζεται έτσι το κάτω (proximal), το μεσαίο (mesial) και το πάνω (distal) τμήμα του εργαλείου, καθώς και η αριστερή και δεξιά πλευρά του. Όσον αφορά τον προσανατολισμό, παραπρούνται ωστόσο ορισμένες εξαιρέσεις. Σε πολλές περιπτώσεις δίνεται προτεραιότητα στον μορφολογικό άξονα του εργαλείου. Επτά, οι χειροπέλεκες προσανατολίζονται με την αιχμή τους απόληξη προς τα επάνω. Το ίδιο συμβαίνει και για τις αιχμές γενικότερα καθώς και για τους γεωμετρικούς μικρολίθους (τρίγωνα, τραπέζαι), το αιχμηρό άκρο των οποίων προσανατολίζεται

επίσης προς τα επάνω. Σε όλες τις περιπτώσεις σημειώνεται με ένα σύμβολο (βέλος, η βάση του οποίου τέμνεται κάθετο από μια παύλα) η επιφάνεια κρουσής και η κατεύθυνση του άξονα κατεργασίας. Ένα διαφορετικό σύμβολο (απλό βέλος) χρησιμοποιείται για την τεχνική της κρουσής της γλυπτίδας (*coup de burin*). Παλιότερα, η αναπαράσταση της μιας όψης – της εμπρόσθιας (face supérieure) – του εργαλείου ήταν αρκετή. Έγινε όμως γρήγορα αντιληπτό ότι η απόδοση της οπίσθιας όψης (face inférieure), του προφίλ του εργαλείου, της άνω απόληξης στην περίπτωση που φέρει επεξεργασία, και μιας τομής με αναπαράσταση της περίπτωσης επέτρεψε πλήρη ανάπτυξη της όλης εικόνας. Η πέρνα δινει πληροφορίες για τις τεχνικές διαδικασίες της κατεργασίας, όπως είναι η προετοιμασία του επιπέδου κρουσής, ιδιαίτερα χαρακτηριστική ορισμένων πολιτισμικών φάσεων. Η άνω απόληξη επιτρέπει την απόδοση π.χ. του μετώπου ξυστρου. Το προφίλ δίνει τη διάσταση του πάχους του εργαλείου και της κυρτότητάς του. Τέλος, στην οπίσθια όψη εικονίζονται τα στύγματα της κογχοειδούς θραύσης του τέχνεργου, απαραίτητα για τον προσανατολισμό του εργαλείου.

Το σχέδιο αρχίζει με την ακινητοποίηση του εργαλείου. Η πλήρη φωτός τοποθετείται πάντοτε επάνω και αριστερά. Σχεδιαγραφείται στη συνέχεια το περίγραμμα του εργαλείου εφαρμόζοντας την τεχνική της ορθομετρικής προβολής. Ορίζονται κατόπιν και σημειώνονται στο περιγράμμα τα σημεία που είναι σημαντικά για τις υπόλοιπες μετρήσεις. Και τέλος σχεδιάζονται οι ακμές και οι νευρώσεις.

Ένα καλό σχέδιο πρέπει να αποδίδει την κατάσταση της επιφάνειας του εργαλείου και την πρώτη ώλη. Επίση, ο φυσικός φλοίος (cortex), υπολείμματα του οποίου παραπρούνται πολλές φορές στην επιφάνεια ενός εργαλείου, αποδίδεται με ένα απάτο σύνδολο στηγμών και στην τομή με διατετραγωνότητα. Οι ακμές και οι νευρώσεις της πάνω όψης των τέχνεργων από πυριτόλιθο και άλλα πυριτικά πετρώματα παθοδίνονται με μια συνεχή γραμμή. Αντίθετα, στα εργαλεία από χαλαζία αποδίδονται με παύλες και στιγμές.

Ο γραμμοσκιασμός γίνεται κατευθείαν με μελάνη.

Κατά κανόνα, ένα εργαλείο σχεδιάζεται σε κλίμακα 1:1, η οποία σημειώνεται στο σχέδιο. Χρησιμοποιείται όμως η σμικρυντή και η μεγέθυνση.

The Graphic Representation of Stone Tool Industries

Georgia KourteSSI-PhilippakIS

The description of stone tool industries, as an indispensable prerogative for their propagation and communication, is never so complete as to allow the reader to represent a product in his mind. Therefore, an accurate drawing, showing all traces of working, retouching and utilizing a tool, must accompany every publication. The evolution of the graphic representation of Prehistoric stone tools runs parallel with that of typology and technology.

Βιβλιογραφία

- Addington, L. R. *Lithic illustration: drawing flaked stone artifacts for publication*. University of Chicago press, Chicago 1959.
- Daunois, M. *Précis de dessin dynamique et structural des industries lithiques préhistoriques*. Pergueux, Fanlac 1976.
- Eloy, L. "Ensemble de considérations sur l'art de dessiner le matériel lithique des industries préhistoriques". *Bulletin des Chercheurs de la Wallonie*, XXXIII, 1993.